

# Gresmanc

## CATÁLOGO GENERAL GENERAL CATALOGUE

21



gres extrusionado  
**antibacteriano y anticovid**  
**antibacterial and anticovid**  
extruded clinker  
ISO 22196 - ISO 21702

# Gresmanc

GROUP

Favemanc

Ventilated facade systems

Gresmanc

KlinkerTech

*Construyendo  
calidad de vida , ,*

[www.gresmanc.com](http://www.gresmanc.com)



Gre s e xtrusio na d o  
a ntibac te ria no y a ntic ovid  
Antibac te rial a nd a ntic ovid  
e xtrude d c linke r  
ISO 22196 - ISO 21702

# Gresmanc

G R O U P

## Nuestra empresa...

Gres de La Mancha continúa con la labor emprendida por tres generaciones dedicadas a la fabricación y comercialización de productos cerámicos para la construcción. Su actividad se centra especialmente en la producción de Gres Extrusionado Klinker, con la marca Gresmanc, material cerámico esmaltado de alta resistencia, durabilidad y baja absorción, dando respuesta a los requerimientos más exigentes de los mercados nacionales e internacionales en la actualidad. La extraordinaria calidad de los productos Gresmanc y su completa gama de piezas especiales han convertido a la compañía en un referente a escala mundial, gracias a su apuesta permanente por la innovación para ofrecer a sus clientes los mejores resultados en diseño, calidad, funcionalidad y servicio.

### Nuestra filosofía: "Construyendo Calidad de Vida"

Gresmanc combina la sabiduría de su origen tradicional y la destreza de la experiencia de tres generaciones previas, con la precisión que imprime la tecnología punta de sus procesos productivos y la permanente innovación de su departamento de I+D+i; que investiga y desarrolla nuevos materiales y productos hasta alcanzar la alta calidad de su producto final. Todo ello, unido a los mejores especialistas en diseño y decoración, aúna los cuatro conceptos clave de su filosofía empresarial: innovación, diseño y calidad.

Gresmanc tiene su domicilio social en el municipio de Los Yébenes, (Toledo, España), localidad en la que cuenta con distintos centros productivos y logísticos para la fabricación y distribución de sus extraordinarios productos cerámicos.

## Our company...

Gres de La Mancha continues the work undertaken by three generations dedicated to the manufacture and commercialisation of ceramic products for construction. Its activity focuses particularly on the production of Extruded Clinker Stoneware, under the Gresmanc brand, a glazed ceramic material of great resistance and durability and low absorption, responding to the most demanding requirements of today's domestic and international markets. The extraordinary quality of Gresmanc's products and its complete range of special parts has made the company a reference worldwide, thanks to its ongoing commitment to innovation, in order to offer its clients the best results in design, quality, functionality and service.

### Our philosophy: "Building Quality of Life"

Gresmanc combines the wisdom of its traditional origins and the skill and experience of three previous generations with the precision that comes from the cutting-edge technology of its production processes and the constant innovation of its R+D+i department, which researches and develops new materials and products to thus achieve the high quality of the firm's end products. All of this, together with the finest specialists in design and decoration, comprises the four key concepts of the company's business philosophy: innovation, design and quality.

Gresmanc's headquarters are in the municipal district of Los Yébenes (Toledo, Spain), where it has different production and logistics entres for the manufacture and distribution of its extraordinary ceramic products.



[info@gresmanc.com](mailto:info@gresmanc.com) / [export@gresmanc.com](mailto:export@gresmanc.com)



+34 925 322 522



[www.gresmanc.com](http://www.gresmanc.com)



*Building  
quality of life* „



# Certificados de calidad

---

Uno de los objetivos fundamentales de Gresmanc es ofrecer la máxima calidad a sus clientes. Es por ello que sus productos están sometidos a los más rigurosos controles y la compañía invierte de forma permanente en la tecnología más puntera, con el fin de alcanzar el nivel requerido de excelencia en toda su producción.

## **I+D+i**

Gresmanc combina la tradición de generaciones en la fabricación de productos cerámicos con la más avanzada tecnología del momento. El Departamento de I+D+i, pilar estratégico de la compañía, desarrolla de forma continua nuevos productos y acabados a la altura de las exigencias estéticas, cualitativas y medioambientales de la nueva era de la edificación. Gresmanc contempla la innovación tecnológica como valor fundamental para la diferenciación de sus productos y servicios, lo que le permite mantener su nivel de excelencia en un entorno global muy competitivo.

Esta voluntad se pone de manifiesto mediante notables inversiones en equipamiento y tecnología punta, así como en la contratación de personal técnico altamente cualificado y con una dilatada experiencia en el sector, que han permitido dotar a la empresa de los medios adecuados para desarrollar su actividad.

## **NORMATIVA UNE-EN ISO**

Gresmanc cumple con la Norma UNE-EN ISO 9001 de Gestión de Calidad, certificada a través de la empresa certificadora Bureau Veritas.

## **MARCADO CE**

Gresmanc dispone de las certificaciones más exigentes tanto en todas las fases del proceso productivo como en las de diseño, así como las requeridas para los productos finales obtenidos. El Marcado CE indica la conformidad de un producto con las Directivas Comunitarias que exigen al fabricante, así como que el producto en cuestión cumple las Disposiciones Comunitarias relativas a su producción.

## **CONTROLES DE CALIDAD**

Nuestro objetivo es ofrecer un producto con unas calidades y características técnicas muy superiores a las exigidas por la normativa para baldosas cerámicas UNE-EN 14411. Para ello, el departamento técnico de Gresmanc realiza unos rigurosos controles de calidad durante todas las fases del proceso productivo y controles adicionales en los laboratorios cerámicos acreditados más prestigiosos de Europa, como el Instituto de Tecnología Cerámica (ITC, Valencia), Laboratorio Cerámico Sebastián Carpi (Castellón), AITEMIN (Toledo), Applus-Lgai Technological Center (Barcelona), Laboratorio Baustoffprüfstelle Wismar GmbH (Alemania) y el Laboratorio CSTB en Francia.

# Quality certificates

---

One of the fundamental goals of Gresmanc is to offer its clients the maximum quality. For this reason its products are subjected to the most rigorous checks and inspections and the company is permanently investing in leading-edge technology in order to achieve the required level of excellence in all its production.

## **R+D+i**

Gresmanc combines the tradition of generations in the manufacture of ceramic products with the most advanced technology of the day. The R&D+I Department, one of the company's strategic pillars, is constantly developing new finishes and products meeting the aesthetic, qualitative and environmental demands of the new building age. Gresmanc contemplates technological innovation as the fundamental value for the differentiation of its products and services, enabling it to maintain its level of excellence in a highly competitive global setting. This is visible in its notable investments in leading-edge technology and equipment, as well as in the hiring of highly-qualified technical personnel with extensive experience in the sector, enabling the company to acquire the appropriate resources needed to engage in its activities.

## **UNE-EN ISO STANDARD**

Gresmanc complies with the UNE-EN ISO 9001 Quality Management Standard, accredited by certification company Bureau Veritas.

## **CE MARKING**

Gresmanc holds the most demanding certifications for all its manufacturing phases and also in the design stages, as well as those required for the end products obtained. The CE Mark indicates that a product complies with Community Directives binding on the manufacturer, and also that the product in question meets the Community Provisions on its manufacture.

## **QUALITY ASSURANCE**

Our goal is to offer a product with technical qualities and characteristics far superior to those required under the UNE-EN 14,411 standard for ceramic tiles. To this end, Gresmanc's technical department conducts meticulous quality assurance testing throughout all the phases in the manufacturing process and additional checks at the most prestigious accredited ceramics laboratories in Europe, such as the Institute for Ceramics Technology (ITC, Valencia), the Sebastián Carpi Ceramics Laboratory (Castellón), AITEMIN (Toledo), Applus-Lgai Technological Center (Barcelona), Baustoffprüfstelle Wismar GmbH Laboratory (Germany) and the CSTB Laboratory in France.

# GRES EXTRUSIONADO ANTIBACTERIANO Y ANTICOVID ANTIBACTERIAL AND ANTICOVID EXTRUDER CLINKER ISO 22196 - ISO 21702

**ES** Nuestros productos cerámicos con **Active Plus** tienen la capacidad de destruir el metabolismo de las bacterias impidiendo su reproducción y, por tanto, la aparición de nuevas bacterias inmunes a su efecto (utilizando la misma técnica que ya emplea la propia naturaleza en el medio ambiente para eliminarlas).

>>**Tanto la propiedad antibacteriana, como la propiedad antiviral de Active Plus Natural no se agotan.**

Estas propiedades se mantienen activas durante toda la vida útil de nuestra cerámica ya que se incorporan a nivel nanométrico. Nuestro producto garantiza la autoprotección completa de toda la superficie y actúa sin efecto de la luz ni de ningún otro factor externo como la temperatura o la humedad.

**EN** Our ceramic products with **Active Plus** have the ability to destroy the metabolism of bacteria, preventing their reproduction and, therefore, the appearance of new bacteria immune to their effect (using the same technique that nature uses in the environment to eliminate them).

>>**Both the antibacterial property and the antiviral property of Active Plus Natural do not run out.**

These properties remain active throughout the useful life of our ceramic as they are incorporated at a nano-level. Our product guarantees complete self-protection of the entire surface and acts without the effect of light or any other external factor such as temperature or humidity.

## Aplicación de Active Plus

Los resultados de los laboratorios demuestran que, gracias a la nanotecnología y a la estructura específica de la cerámica extrusionada de Gresmanc \*(ver figura explicativa, que muestra cómo en las piezas extrusionadas se multiplica la superficie), la eficacia de Active Plus Natural es la más rápida del mercado porque actúa totalmente a nivel nanométrico.

## Active Plus Application

Laboratories have shown that, thanks to nanotechnology and the specific characteristics of Gresmanc extruded ceramics \*(see explanatory figure which shows that surface is multiplied in the extruded pieces), the effectiveness of Active Plus Natural is the fastest on the market because it acts completely at the nanometer level.

## Efecto antibacteriano

Gracias a Active Plus Natural, nuestros productos cerámicos eliminan el 99% de las bacterias en su superficie en cumplimiento con la **Norma ISO 22196**.

Tanto la propiedad antibacteriana, como la propiedad antiviral de Active Plus Natural no se agotan. Estas propiedades se mantienen activas durante toda la vida útil de nuestra cerámica ya que se incorporan a nivel nanométrico.

Utilizamos productos químicamente inertes que previenen e inhiben el crecimiento de microorganismos bacterianos. Son productos no tóxicos utilizados de manera generalizada en cosmética natural.

### Normativa ISO 22196

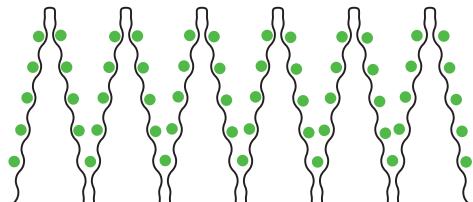
## Antibacterial effect

Thanks to Active Plus Natural, our ceramic products eliminate 99% of the bacteria on their surface in compliance with the **ISO 22196 Standard**.

Both the antibacterial property and the antiviral property of Active Plus Natural are not exhausted. These properties remain active throughout the useful life of our ceramic as they are incorporated at the nano level.

We use products chemically inert that prevent and inhibit the growth of bacterial microorganisms. They are non-toxic products widely used in natural cosmetics.

### ISO 22196 Standard



**Superficie de cerámica extraída**  
**Extruded clinker surface**



**Superficie de cerámica prensada**  
**Pressed ceramic surface**

# ¡El coronavirus humano queda inocuo en 60 minutos!

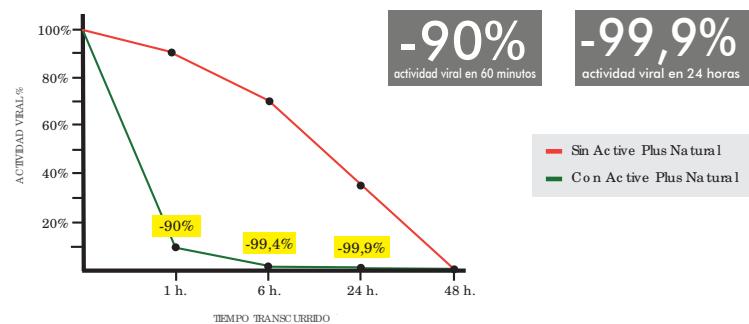
## Gresmanc Group en la lucha contra el coronavirus

En sólo 5 meses, hemos sido capaces de crear, testar y certificar una nueva fórmula de Active Plus Natural que dota a nuestras baldosas de propiedades antivirales, validadas por un laboratorio europeo acreditado de primer nivel según la Norma ISO 21702, para toda la familia de los coronavirus.

### >> Tranquilidad y seguridad en entornos protegidos contra el coronavirus

Los resultados obtenidos por el laboratorio al comparar dos baldosas cerámicas, una con el desarrollo Active Plus Natural y otra sin él, demuestran que Active Plus Natural actúa de la siguiente manera:

Nuestro producto garantiza la autoprotección completa de toda la superficie y actúa sin efecto de la luz ni de ningún otro factor externo como la temperatura o la humedad. Durabilidad ilimitada. Utilizamos productos químicamente inertes que previenen e inhiben el crecimiento de microorganismos bacterianos. Son productos no tóxicos utilizados de manera generalizada en cosmética natural.



Gresmanc también ha desarrollado y aplicado esta tecnología en sus productos para poder contribuir con sus materiales en lugares donde los cuidados higiénicos y sanitarios son esenciales: hospitales, colegios, vestuarios, piscinas, cocinas industriales y otras zonas que requieran una higiene extrema.

## The human coronavirus is harmless in 60 minutes!

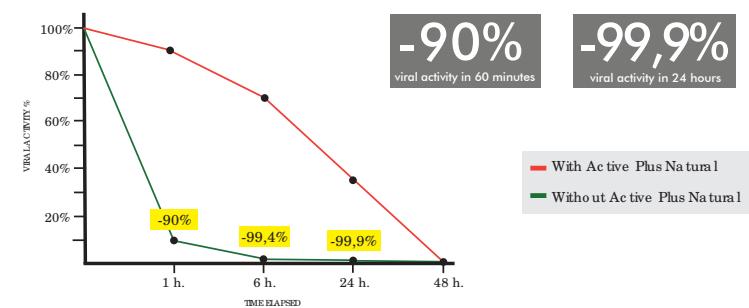
## Gresmanc Group in the fight against coronavirus

In just 5 months, we have been able to create, test and certify a new Active Plus Natural formula that endows our tiles with antiviral properties, validated by a top-level European accredited laboratory according to ISO 21702, for the entire family of coronaviruses.

### >> Peace of mind and security in environments protected against coronavirus

The results obtained by the laboratory when comparing two ceramic tiles, one with the Active Plus Natural development and the other without it, show that Active Plus Natural acts in the following way:

Our product guarantees complete self-protection of the entire surface and acts without the effect of light or any other external factor such as temperature or humidity. Unlimited durability. We use products chemically inert that prevent and inhibit the growth of bacterial microorganisms. They are non-toxic products widely used in natural cosmetics.



Gresmanc has also developed and applied this technology in their products to be able to contribute with their materials in places where hygienic and sanitary care are essential: hospitals, schools, changing rooms, swimming pools, industrial kitchens, and other places that require an extreme hygiene.

## Usos recomendados / Recommended uses:



Industria química  
Chemical Industry



Industria láctea  
Dairy Industry



Industria cárnica  
Meat Industry



Cocinas y restaurantes  
Kitchens and restaurants



Hospitales  
Hospitals



Centros deportivos  
Sport centers



Spa y wellness  
Spa and wellness



Estaciones y aeropuertos  
Stations and airports

# Extrusión

## PROCESO DE PRODUCCIÓN

Gresmanc Group ofrece la más amplia gama de productos cerámicos para la construcción:

- Línea de pavimento residencial: Gresmanc.
- Línea de pavimentos técnicos de uso industrial y para piscina pública: KlinkerTech.
- Línea de sistemas de fachada ventilada: Favemanc.

Todos los productos de Gresmanc Group son fabricados mediante el proceso de extrusión y son cocidos tanto en horno túnel como en horno de rodillos según su naturaleza.

Arcillas de la más alta calidad son extrusionadas y cocidas a temperaturas superiores a 1250 °C en un largo y lento proceso de hasta 24 horas que permite la obtención de una extensa gama de piezas especiales de grandes espesores y altísimas prestaciones.

- Moldeado: las arcillas mezcladas con agua y otros minerales son compactadas y, bajo presión por vacío, empujadas a través de un molde que define la forma final de la pieza, pudiendo obtener los diferentes espesores requeridos.

La extrusión vertical permite piezas especiales de gran grosor como el peldaño y esquina fiorentina, molduras, bordes de piscina, etc., mientras que la extrusión horizontal permite la obtención de piezas de gran longitud como los paneles de fachada ventilada Favemanc.

Por el propio proceso productivo, la extrusión dota a las piezas de una estructura natural, laminada y homogénea que implica mayor resistencia y durabilidad que en productos prensados en seco. Esta estructura viene determinada por una relación entre el propio proceso y la unión de distintas materias primas y sus granulometrías.

Este aspecto cobra especial relevancia para satisfacer las altas exigencias de seguridad y antideslizamiento en ambientes industriales, donde el klinker industrial de Gresmanc Group muestra sus altas prestaciones frente a cualquier alternativa.

- Secado: un lento proceso de secado de 24h en cámaras informatizadas, facilita la pérdida de humedad previa al proceso de cocción de las piezas.
- Esmaltado: esmaltes cerámicos de gran calidad son utilizados para dotar de diseño a las colecciones de Gresmanc Group y así garantizar la durabilidad y la resistencia a la abrasión superficial de los acabados. El esmaltado facilita el bajo mantenimiento en el klinker de uso residencial. Todos nuestros esmaltes son antimanchas y antiácidos.
- Cocción: ciclos de hasta 24 horas con temperaturas superiores a 1250°C facilitan el proceso de vitrificación. Así, ofrecemos las altas prestaciones del klinker de Gresmanc Group como son: la baja absorción de agua, la resistencia al hielo, al choque térmico, a la abrasión profunda y gran resistencia a las manchas (no esmaltados), a la flexión y una alta carga de rotura.

Frente al proceso de producción en prensado, la extrusión permite la creación de infinidad de formas geométricas cerámicas para uso interior y exterior.

- Impresión inkjet: La instalación en nuestras líneas de producción de sistemas de impresión inkjet, permite a Gresmanc Group ofrecer los mejores diseños, gráficas y colores con la máxima calidad y detalle, sin que esto repercuta negativamente en las características técnicas de nuestros productos.

Gresmanc cuenta con una línea de producción para la fabricación exclusiva de piezas especiales. Dotada de la más avanzada tecnología, esta instalación permite la fabricación de miles unidades diarias de manera completamente industrial y su cocción en los mismos hornos que las piezas principales.

Resistencia, seguridad, funcionalidad, durabilidad y diseño son las características principales del klinker de Gresmanc Group.

## PRODUCTION PROCESS

Gresmanc Group offers the widest range of ceramic products for construction:

- Residential pavement line: Gresmanc.
- Line of technical pavements for industrial and public pool use: KlinkerTech.
- Line of ventilated facade systems: Favemanc.

All Gresmanc Group products are manufactured by the extrusion process and are cooked in both tunnel oven and roller furnace according to their nature.

Clays of the highest quality are extruded and cooked at temperatures above 1250°C in a long and slow process of up to 24 hours that allows to obtain a wide range of special parts of great thicknesses and very high performance.

- Molding: the clays mixed with water and other minerals are compacted and, under vacuum pressure, pushed through a mold that defines the final shape of the piece, being able to obtain the different thicknesses required.

Vertical extrusion allows for special parts of great thickness such as the step and fiorentine corner, moldings, pool edges, etc., while the horizontal extrusion allows the obtaining of long pieces such as Favemanc ventilated facade panels.

Through the production process itself, the extrusion endows the pieces with a natural, laminated and homogeneous structure that implies greater strength and durability than in dry-pressed products. This structure is determined by a relationship between the process itself and the union of different raw materials and their granulometries.

This aspect takes on special importance to meet the high requirements of safety and anti-slip in industrial environments, where the industrial klinker of Gresmanc Group shows its high performance against any alternative.

- Drying: a slow drying process of 24h in computerized chambers, facilitates the loss of moisture prior to the cooking process of the parts.

• Enamel: High quality ceramic enamels are used to design The Collections of Gresmanc Group to ensure the durability and surface abrasion resistance of the finishes. Enamel facilitates low maintenance on the residential klinker. All our enamels are anti-stains and antacids.

- Cooking: cycles of up to 24 hours with temperatures above 1250°C facilitate the vitrification process. Thus, we offer the high performance of the klinker of Gresmanc Group as they are: low water absorption, resistance to ice, thermal shock, deep abrasion and high resistance to stains (not enamelled), bending and a high load of breakage.

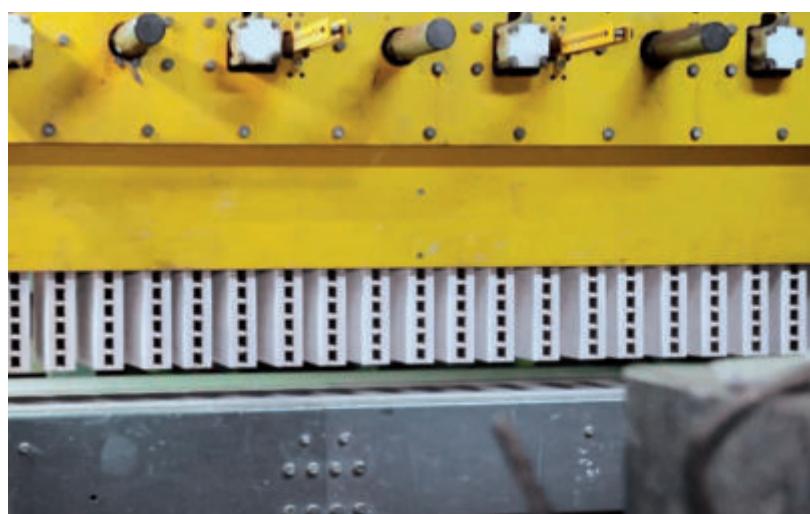
In the face of the production process in pressing, the extrusion allows the creation of countless ceramic geometric shapes for indoor and outdoor use.

- Inkjet printing: The installation in our production lines of inkjet printing systems, allows Gresmanc Group to offer the best designs, graphics and colors with the highest quality and detail, without this negatively impacting the characteristics techniques of our products.

Gresmanc has a production line for the exclusive manufacture of special pieces. Equipped with the most advanced technology, this installation allows the manufacture of thousands of units daily in a completely industrial way and their cooking in the same furnaces as the main parts.

Strength, safety, functionality, durability and design are the main features of the Gresmanc Group klinker.

Strength, safety, functionality and durability are the main features of gresmanc clinker.



# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS / TECHNICAL DATA

## GRES EXTRUIDO / EXTRUDED CLINKER

### ISO 13006 - EN 14411

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS		NORMATIVA EN 14411 ISO 13006	KLINKER TECH INDUSTRIAL A1a	KLINKER TECH PISCINAS A1b	GRESMANC GENERAL A1b	GRESMANC SERIE EVO A1a/B1a
ISO 10545-2	Características dimensionales Dimensions and surface quality	Exigida Required	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed
ISO 10545-3	 Absorción de agua Water absorption	Grupo A1a E < 0.5% Grupo A1b 0.5 < E < 3% Grupo B1a E < 0.5%	E < 0.4%	E ≤ 1%	E ≤ 2 %	E ≤ 0.4 % E ≤ 0.4 %
ISO 10545-4	 Resistencia a la flexión Modulus of rupture	Grupo A1a ≥ 28 N/mm <sup>2</sup> Grupo A1b ≥ 23 N/mm <sup>2</sup> Grupo B1a ≥ 35 N/mm <sup>2</sup>	33-45 N/mm <sup>2</sup>	≥ 25 N/mm <sup>2</sup> ≥ 35 N/mm <sup>2</sup>	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>	≥ 28 N/mm <sup>2</sup> ≥ 35 N/mm <sup>2</sup>
ISO 10545-6	 Resistencia a la abrasión profunda de baldosas no esmaltadas Resistance to deep abrasion natural tiles	≤ 275mm <sup>3</sup>	125-200 mm <sup>3</sup>			
ISO 10545-7	 P.E.I. Resistencia a la abrasión superficial de baldosas esmaltadas (P.E.I.) Resistance to superficial abrasion glazed tiles	-	IV	II-IV	II-IV	III-IV
ISO 10545-9	 Resistencia al choque térmico Thermal shock resistance	Exigida Required	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed
ISO 10545-11	 Resistencia al cuadro: Baldosas esmaltadas Crack resistance: Glazed tiles	Exigida Required	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed
ISO 10545-12	 Resistencia a la helada Frost resistance	Exigida Required	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed
ISO 10545-13	 Resistencia química Chemical resistance	Mínimo GB (glazed) Mínimo UB (natural)	GA/UA GLA/ULA GHA/UHA	GA GLA GHA	GA GLA GHA	GA GLA GHA
ISO 10545-14	 Resistencia a las manchas Stain resistance	Mínimo clase 3	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed	Garantizada Guaranteed

## SEGURIDAD / SAFETY



Soft Tech  
C3 Antislip

Nuevo Anti-slip C3, tacto suave y fácil limpieza.  
New C3 Anti-slip, soft touch, and easy to clean.

DESCRIPCIÓN / DESCRIPTION			Coeficientes Antideslizamiento Resultados Non-slip coefficients Results
UNE ENV 12633		Resistencia al deslizamiento Rd (CTE) Anti-slip resistance (Pendulum test)	CLASE 3
DIN 51130		Norma para pie calzado Norm for shoe traffic areas	R10 - R11 - R12
DIN 51097		Norma para pie desnudo Norm for barefoot traffic areas	Clase A - B - C

DIN 51130	CLASIFICACIÓN CLASSIFICATION	ÁNGULO DE INCLINACIÓN ANGLE OF INCLINATION
NORMA PARA PIE CALZADO NORMS FOR SHOE TRAFFIC		R9
		R10>
		R11>
		R12>
		3° - 10°
		> 10° - 19°
		> 19° - 27°
		> 27° - 35°

Este ensayo se realiza en un dispositivo en el que la persona que efectúa la prueba, camina sobre un plano inclinado de ángulo variable con pie calzado de suela normalizada. La superficie está continuamente impregnada con un agente lubricante.

El ángulo del plano inclinado que todavía permite estar de pie con seguridad sin deslizarse, es la medida del ensayo.

This test is conducted with a device whereby the pedestrian walks on a flat inclined surface, which is continuously impregnated with a lubricating agent. The test measures the level of inclination that permits secure non-slip staging.

DIN 51097	CLASIFICACIÓN CLASSIFICATION	ÁNGULO DE INCLINACIÓN ANGLE OF INCLINATION
NORMA PARA PIE DESNUDO NORMS FOR BAREFOOT TRAFFIC AREAS		A
		≥ 12°
		B
		≥ 24°

Este ensayo se realiza en un dispositivo en el que la persona que efectúa el ensayo, camina descalza sobre un plano inclinado de pendiente variable. La superficie va revestida con las baldosas a ensayar y está continuamente impregnada de una solución jabonosa. El ángulo del plano inclinado que todavía permite estar de pie con seguridad sin deslizarse es la medida del ensayo.

This test is conducted with a device whereby the pedestrian walks over an inclines plane on varying inclines. The surface is covered with test tiles and is impregnated with a soap solution. The maximum level of inclination which still permits secure standing marks the test measure.

UNE ENV 12633:2003	RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO (RD)	CLASE
MÉTODO DEL PÉNDULO PENDULUM TEST		RD - 15
		0
		15 < RD - 35
		1
		15 < RD - 45
		2
		RD > 45
		3

## Iconografía / Iconography:



Soft Tech  
C3 Antislip

Nuevo Anti-slip C3, tacto suave y fácil limpieza.  
New C3 Anti-slip, soft touch, and easy to clean.

	Azulejos de revestimiento solo para la pared. Wall cladding tiles only.		Fuerza de rotura. Modulus of rupture.		Resistencia al choque térmico. Thermal shock resistance.		Suelos para usar sin zapatos. Tiles not to be trotten on only with bare feet.		Resistencia al deslizamiento Rd (CTE). Anti-slip resistance (Pendulum test).
	Absorción de agua. Water absorption.		Resistencia a la abrasión profunda de baldosas no esmaltadas. Resistance to deep abrasion natural tiles.		Resistencia a la helada. Frost resistance.		Norma para pie desnudo. Norm for barefoot traffic areas.		Resistencia al cuarteo: Baldosas esmaltadas. Crack resistance: Glazed tiles.
	Resistencia a la flexión. Modulus of rupture.		Resistencia a la abrasión profunda de baldosas esmaltadas (P.E.I.) Resistance to deep abrasion glazed tiles.		Resistencia química. Chemical resistance.		Resistencia al deslizamiento con calzado. Sliding resistance with footwear.		Resistencia a las manchas. Stain resistance.



# Serie Evolution

**ES** - Colores claros, luminosos y gráficas elegantes. Piezas especiales disponibles. Indicado para revestir piscinas. Dispone de peldaños de hasta 1600 mm en diferentes formatos.

**EN** - Light colors, bright and elegant graphics, special pieces available, suitable for swimming pools. 1600 mm step tile is available in different formats

## Características / Features



Resistencia a la helada.  
Frost resistance.



Resistencia química.  
Chemical resistance.



Resistencia a las manchas.  
Stain resistance.



**Soft Tech**  
C3 Antislip

Nuevo Anti-slip C3 con tacto suave. De fácil limpieza y mantenimiento.

New C3 Anti-slip, soft touch, and easy to clean.

**active plus**  
**antibacterial and anticovid**  
extruded clinker

**Porcelain**

mínima absorción / minimum absorption



## Colores/Colors:

White Stone



Grey



Beige



# M

# Serie Madera / Wood

**ES** - Tonos madera de roble y madera envejecida. Piezas especiales disponibles. Indicado para revestir piscinas. Dispone de peldaño de 1200 mm en diferentes formatos.

**EN** - Oak colored wood and aged wood. Special pieces available. Suitable for coating swimming pools. 1200 mm step tile in different formats are available.

## Características / Features



Resistencia a la helada.  
Frost resistance.



Resistencia química.  
Chemical resistance.



Resistencia a las manchas.  
Stain resistance.



**Soft Tech**  
C3 Antislip

Nuevo Anti-slip C3 con tacto suave. De fácil limpieza y mantenimiento.

New C3 Anti-slip, soft touch, and easy to clean.

**Actilive plus**  
**antibacterial and anticovid**  
extruded clinker



## Colores/Colors:

Taiga



Volga



Samara



 Inkjet  
technology



# T

Serie

# Terra / Ground

**ES** - Colores brillantes y texturas suaves. Piezas especiales disponibles. Su espesor es de 14 mm y dispone también de elegantes bases decoradas.

**EN** - Bright colors and soft textures. Special pieces available. Its thickness is 14 mm and decorated and elegant tiles are available.

## Características / Features



Resistencia a la helada.  
Frost resistance.



Resistencia química.  
Chemical resistance.



Resistencia a las manchas.  
Stain resistance.



Resistencia al deslizamiento Rd (CTE).  
Anti-slip resistance (Pendulum test).



**Soft Tech**  
C3 Antislip

Nuevo Anti-slip C3 con tacto suave. De fácil limpieza y mantenimiento.

New C3 Anti-slip, soft touch, and easy to clean.

**active  
plus**  
**antibacterial  
and anticovid**  
extruded clinker



## Colores/Colors:

Gobi



Duna



Laredo



Sahara



# V

# Serie Volcano

*ES* - Elegantes colores y piezas especiales disponibles. Su espesor es de 14 mm.

*EN* - Elegant colors and special pieces available. Its thickness is 14 mm.

## Características / Features



Resistencia a la helada.  
Frost resistance.



Resistencia química.  
Chemical resistance.



Resistencia a las manchas.  
Stain resistance.



Soft Tech  
C3 Antislip

Nuevo Anti-slip C3 con tacto suave. De fácil limpieza y mantenimiento.

New C3 Anti-slip, soft touch, and easy to clean.

**Active plus**  
**antibacterial and anticovid**  
extruded clinker



## Colores/Colors:

*Etna*

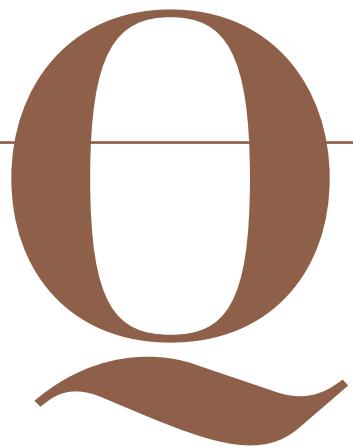


*Tambora*



*Fuji*





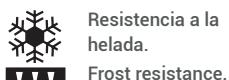
Serie

# Quijote

**ES** - Texturas clásicas de cuero y tierra.  
Piezas especiales disponibles. Su espesor  
es de 14 mm.

**EN** - Classic textures of leather and grounds.  
Special pieces available. Its thickness is 14 mm.

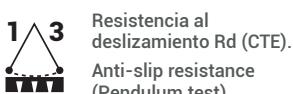
## Características / Features



Resistencia a la  
helada.  
Frost resistance.



Resistencia  
química.  
Chemical  
resistance.



Resistencia al  
deslizamiento Rd (CTE).  
Anti-slip resistance  
(Pendulum test).



Resistencia a las  
manchas.  
Stain resistance.

 **active**  
**plus**  
**antibacterial**  
**and anticovid**  
extruded clinker



## Colores/Colors:

Rodamanto



Nature



# Gresmanc

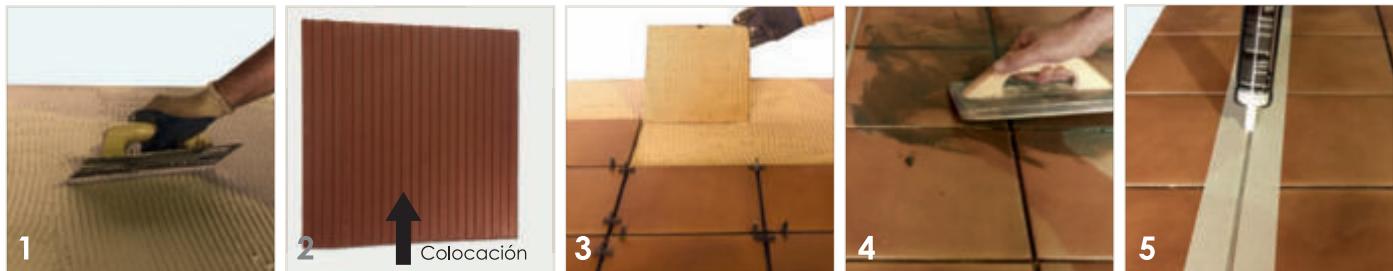
## Normas de colocación & Características técnicas

---

Installation guide  
&  
Technical specifications

# NORMAS DE COLOCACIÓN / INSTALLATION GUIDE

>> Español



En la colocación del gres extrudido Gresmanc, básicamente se tienen que tener en cuenta los siguientes pasos. Ejecutar una solera de mortero de cemento sobre la impermeabilización existente de 3 cm mínimo. En el caso de no existir impermeabilización, realizaremos una solera de 7 a 10 centímetros sobre el hormigón. En ambos casos, si el material está colocado en el exterior y recoge aguas, la pendiente mínima será del 1%. Será obligatorio dotar a la impermeabilización de puntos de evacuación de agua filtrada para evitar el estancamiento de agua.

Sobre la solera anterior se extenderá una capa de mortero cola Gresmanc o similar tipo C2TE S1 flexible, con una llana dentada de 6 ó 8 milímetros, colocando paños no superiores a 1 metro cuadrado (1).

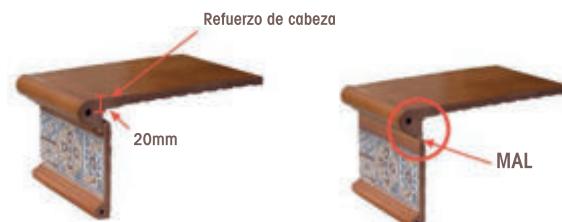
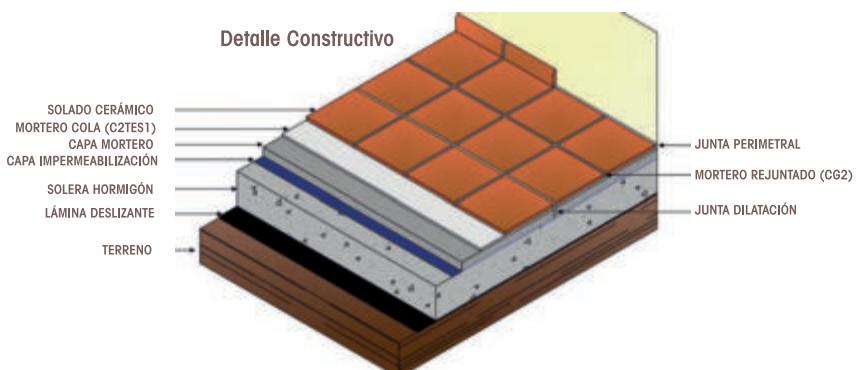
Todas las piezas se colocarán con la misma orientación que marca la cola de milano de la parte posterior de las piezas (2). Se hará presión y se aplastará hasta obtener un total aplastamiento y correcta adherencia siempre respetando las juntas en la colocación de las piezas que serán de entre 6 mm y 10 mm (3), además de las juntas perimetrales y estructurales.

Una vez colocado todo el pavimento pasaremos al relleno de las juntas con un material de rejuntado Gresmanc de junta ancha o similar tipo CG2 S1 impermeable y flexible (4) hasta obtener un relleno completo de la junta (nunca utilizar mortero). Las juntas perimetrales, estructurales y de dilatación del propio solado se tratarán con material flexible impermeable (masilla de poliuretano) para que pueda absorber las dilataciones del solado y no cause ninguna rotura en el pavimento (5).

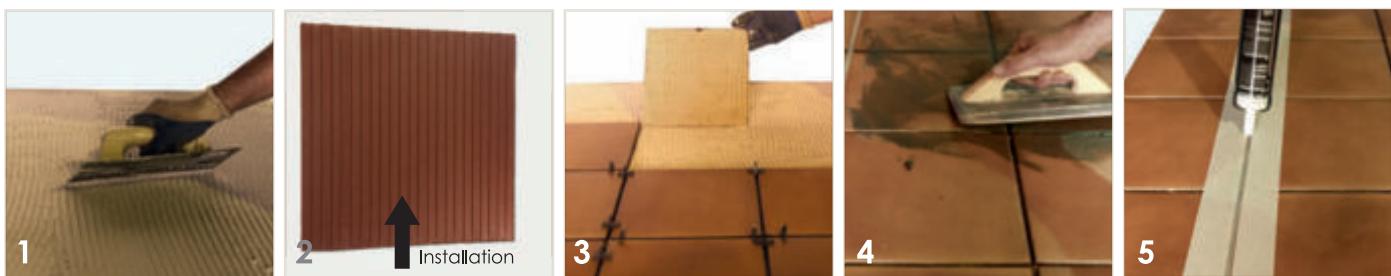
A la hora de ejecutar una zona de solado o escalera que pueda tener contacto con zonas ajardinadas o en zonas propensas a la retención de agua, tendremos que impermeabilizar dicha zona para evitar las filtraciones por capilaridad ascendente al soporte del solado.

Para la formación de las escaleras con piezas de Gresmanc, es necesarios que todas y cada una de las piezas que la forman, peldaño, tabica y zanquín, estén fabricadas por Gresmanc. Esto debe ser así para conseguir la total homogeneización de las dilataciones en el conjunto.

En cuanto al corte de las piezas, debe realizarse con rulina de vidrio o en mesa de corte por vía humeda, utilizando discos de diamante de corte continuo.



Gres de La Mancha S.L. (Gresmanc) no se responsabilizará de las posibles reclamaciones en las que no se hayan seguido las normas de colocación adecuadamente.



In the instalment of GRESMANC extruded stoneware, the following points have to be taken into account:

Lay a base of cement mortar of leaste 3 cm over the existing waterproofing. If there is no waterproofing, a base of 7 to 10 cm will be laid over the concrete (in both cases, if the material is installed outside and receives water, the minimum slope will be 1%). Important: installation in wet areas, with constant presence of water, must involve insulation an waterproofing of the flooring to ensure the durability of the construction.

Over this base, a layer of Gresmanc high-bond mortar or similar, of flexible C2TE S1 type will be laid, with a 6 or 8 mm toothed trowel, laying areas of not more than 1m<sup>2</sup> (1).

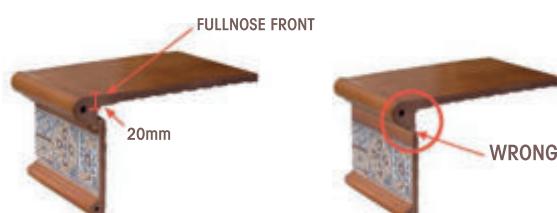
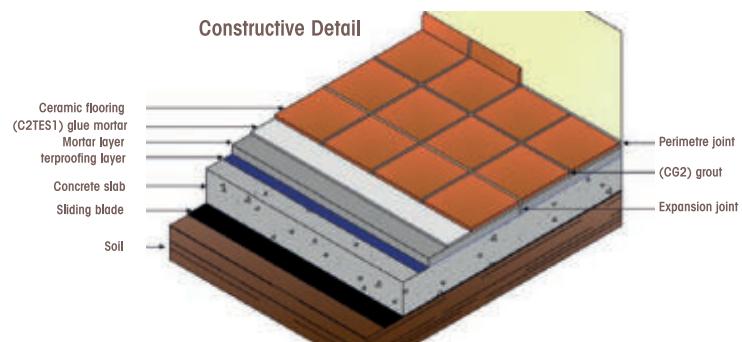
The pieces will be put in place, pressing down on them to obtain complete flattening and the correct adherence (all the paving in the same direction as the rear slits of the piece)(2), always respecting the joints in the placement of parts (6 mm to 10 mm)(3), the expansion joints on the flooring (every 4 ml or every 16 m<sup>2</sup>).

Once the entire flooring has been laid, the joints will be filled in with a wide joint Gresmanc jointing material or similar, of impermeable and flexible CG2 S1 type (never mortar) until the joint is completely filled (4). The perimeter, structural and expansion joints will be treated with flexible, impermeable material (polyurethane putty) so it can absorb expansions of the flooring without breakages (5).

When preparing a paved area or stairs that may come into contact with gardened areas or areas prone to water retention, we wil have to waterproof these areas in order to prevent filtrations into the paving support through rising capillarity.

For the formation of a step with Gresmanc pieces, all of the parts which comprise it - tread, upright member, baseboard - must be manufactured by Gresmanc. This is necessary in order to achieve complete uniformity of expansions in the steps as a whole.

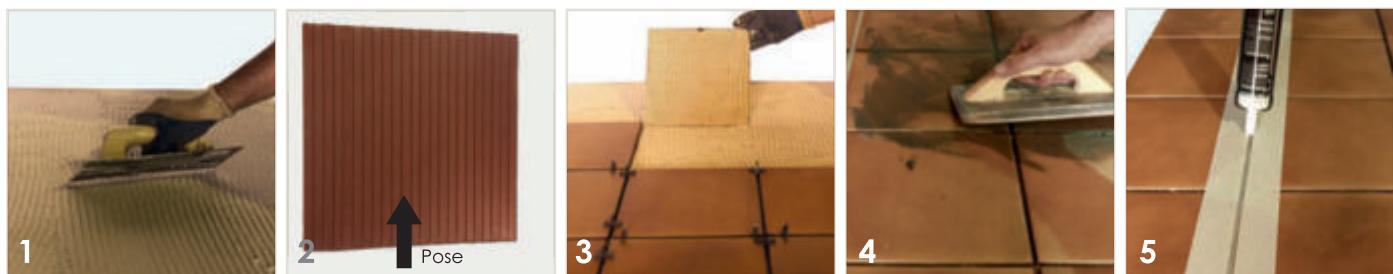
The pieces should be cut with a thick roller guide or on a wet cutting table, using continuos-rim diamond cutting discs.



**Gres de La Mancha S.L. (Gresmanc) accepts no responsibility for faulty installation in which the instalment instructions were not adequately followed.**

# NORMAS DE COLOCACIÓN / INSTALLATION GUIDE

>> Français



Pour la pose du grès extrudé Gresmanc, il faut tenir compte essentiellement des éléments suivants. Exécuter un sol en mortier de ciment sur l'imperméabilisation, nous exécuterons un sol de 7 à 10 cm. sur le béton. Dans les deux hypothèses, si le matériau est posé à l'extérieur et il reçoit de l'eau, l'inclinaison minimum sera de 1%. C'est important l'installation dans des zones humides, avec une constante présence d'eau, doit assurer l'isolation du sol avec son imperméabilisation, ceci va promouvoir la durabilité de la construction.

Sur le sol original on étendra une couche de mortier-colle Gresmanc ou silimaire du type C2TE S1 flexible, avec une taloche dentée de 6 à 8 mm, en posant des pièces non supérieures à 1m<sup>2</sup> (1).

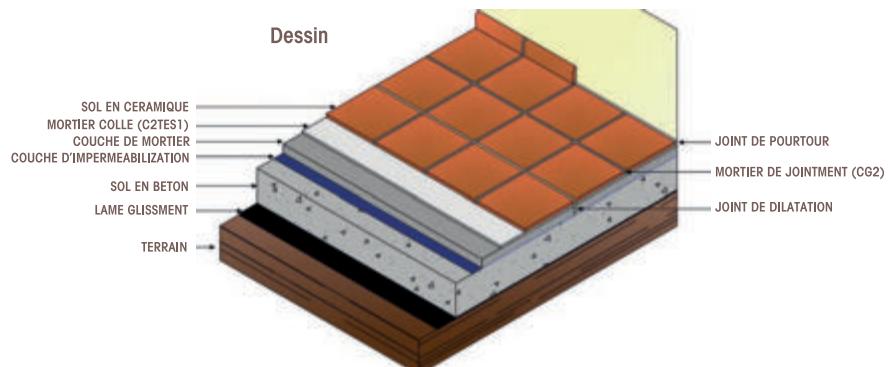
Les pièces seront posées en exerçant de la pression jusqu'à leur aplatissement total et une bonne adhérence (tout le dallage dans le même sens des rainures postérieures de la pièce) (2) en respectant les joints dans la pose des pièces (6mm à 10 mm), les joints de dilatation sur le sol (tous les 4 ml ou tous les 16m<sup>2</sup>), les joints de pourtour et structuraux (3).

Une fois tout le dallage posé, nous procéderons au remplissage des joints avec un matériel de jointement Gresmanc à joint large ou similaire du type CG2 S1 imperméable et flexible. Ne jamais utiliser du mortier, jusqu'à l'obtention du remplissage complet du joint (4). Les joints de pourtour structuraux et de dilatation du sol seront traités avec du matériel flexible imperméable (mastic en polyuréthane) afin d'absorber les dilatations du sol et d'éviter de casser le dallage(5).

Lors de la réalisation d'un revêtement ou un escalier susceptible d'être en contact avec des zones aménagées en jardin ou des zones sujettes à la rétention d'eau, nous devrons imperméabiliser cette zone, pour éviter les filtrations par capilarité ascendante au support du revêtement.

Pour la formation de l'escalier avec des pièces Gresmanc, il faut que toutes et chacune des pièces (marche, contre-marche et plinthe) soient fabriquées par Gresmanc. C'est une condition exigée pour obtenir l'homogénéisation totale des dilatations de l'ensemble.

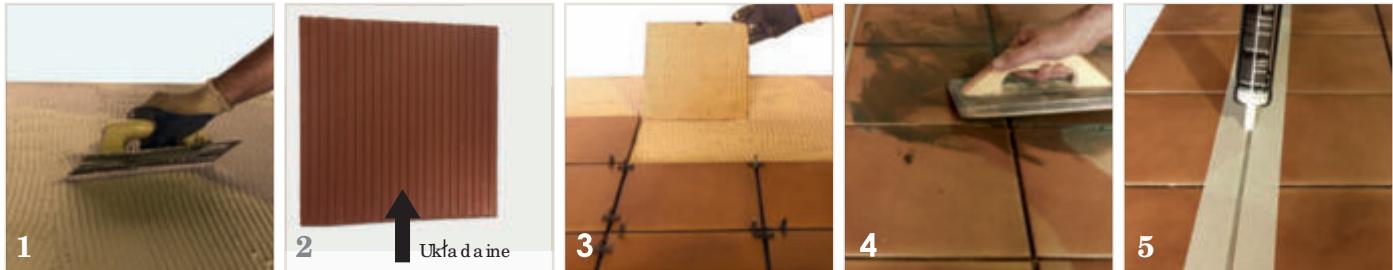
La coupe des pièces doit être effectuée avec disque de widia épais ou bien sur une table pour coupe humide en utilisant des disques diamants de coupe continue.



Gres de La Mancha S.L. (Gresmanc) n'assumera aucune responsabilité en relation avec d'éventuelles réclamations lorsque les normes de pose n'ont pas été correctement respectées.

# NORMAS DE COLOCACIÓN / INSTALLATION GUIDE

>> Polish



Podczas układania klinkieru ciągnionego GRESMANC, należy przestrzegać następujących zasad:

Położyć cementową zsaprawę wyrównującą na istniejącej warstwie nieprzepuszczalnej o grubości minimalnej 3 cm. Jeżeli nie istnieje warstwa nieprzepuszczalna, na betonie należy nałożyć warstwę zsaprawy o grubości od 7 do 10 cm. (W obu przypadkach, jeśli płytki układane są na zewnątrz, w miejscu odkrytym, należy zachować spadek powierzchni min. 1%).

**WAŻNE:** W celu podwyższenia trwałości konstrukcji, montaż na powierzchniach w miejscach narażonych na wilgotność, powinien być poprzedzony wykonaniem hydroizolacji. (Patrz rysunek.) Na powyżej opisanej zsaprawie, należy nałożyć warstwę zsaprawy klejowej Gresmanc lub podobnej, typu C2TE S1 elastycznego, przy pomocy paczki mierzącej 6 kg lub 8 mm, jednorazowo klej rozprowadzamy na powierzchnię nieprzekraczającą 1 m<sup>2</sup> (1).

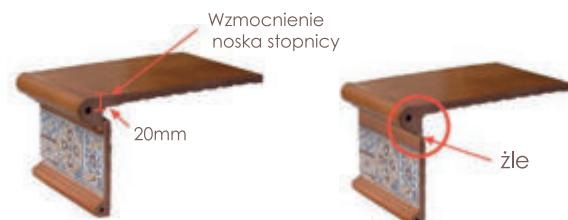
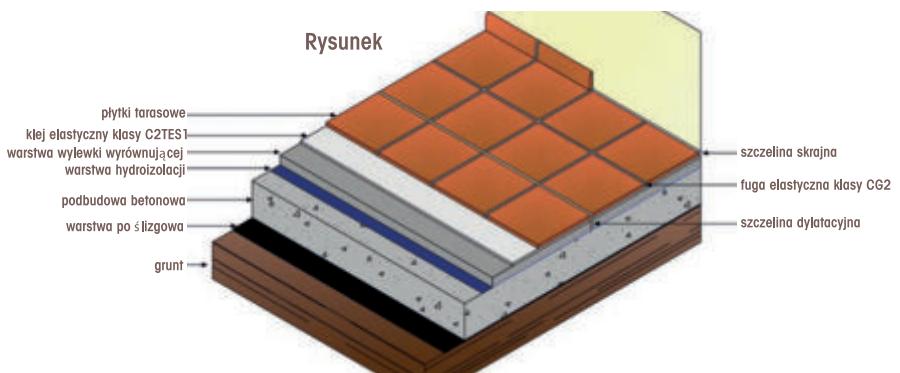
Podczas układania płyt należą przyciągać je do uzyskania całkowitego i poprawnego przyklejenia. (Wszystkie płytki należy układać zachowując liniowość rówków znajdujących się na odwrocie) (2). Należy pozostawić spoiny o odpowiedniej szerokości (od 7 mm do 10 mm), szczeliny dylatacyjne (na każde 4 m<sup>2</sup> lub na każde 16 m<sup>2</sup>), spoiny zewnętrzne (po obwodzie powierzchni) (3).

Po ułożeniu całej powierzchni płyt, należy do wypełnienia spoin zsaprawą spoinowania (fugowania) Gresmanc do wypełniania szerokich spoin lub podobnych typu CG2 S1 nieprzepuszczalną i elastyczną. **NIGDY NIE NALEŻY ŻY UŻYWAĆ DO FUGOWANIA ZSAPRAWY CEMENTOWEJ** (4). Fugi, spoiny zewnętrzne i dylatacyjne winny zostać wypełnione nieprzepuszczalnym i elastycznym materiałem (Kit poliuretanowy) zdolnym do pochłaniania dylatacji podłogi, przez co unikamy pęknięcia płyt (5).

Podczas wykonywania posadzki lub schodów, należy na styczność terenami zielonymi lub obszarami ze skłonnością do gromadzenia wody, należy pamiętać wykonaniu izolacji wodochronnej w celu uniknięcia podziałów kapilarnych struktur stanowiących podstawę posadzki.

Aby wybudować schody z zastosowaniem płyt Gresmanc, konieczne jest aby wszystkie elementy składowe schodów, a w szczególności i wzmocnienie krawędzi, były wyprodukowane przez Gresmanc. Tylko w ten sposób możliwe jest uzyskanie pełnej spójności dylatacji całego schodów.

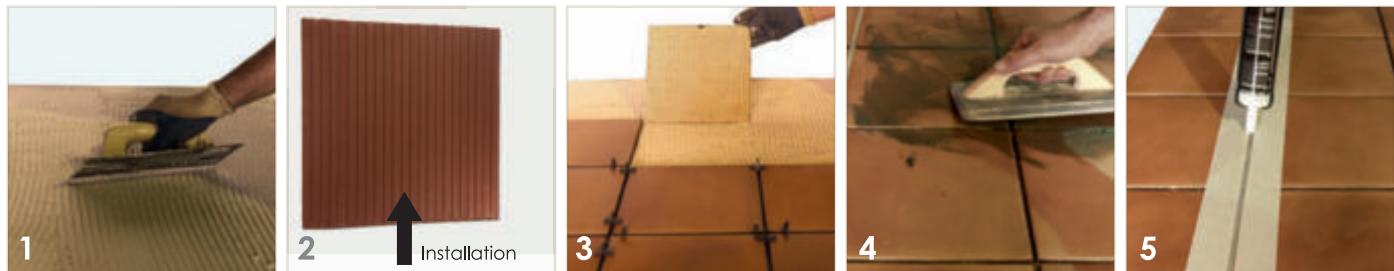
Płytki należy przycinać przecinarką lub przecinarką z głowicą diamentową, na mokro, za zastosowaniem tarczy diamentowych o ciągłym cięciu.



GRES DE LA MANCHA, SL (GRESMANC) nie bierze odpowiedzialności za ewentualne reklamacje wynikające z niewzastosowania się powyższych wskazówek oraz norm układania płyt ceramicznych.

# NORMAS DE COLOCACIÓN / INSTALLATION GUIDE

>> Russian



При укладке экструдированного керамогранита GRESMANC, в основном, должны приниматься во внимание следующие моменты:

На существующее водонепроницаемое основание нанести слой цементного раствора толщиной как минимум 3 см. При отсутствии гидроизоляции наносим на бетон слой цементного раствора от 7 до 10 см (в обоих случаях, если материал укладывается снаружи здания и собирает влагу, должен быть предусмотрен уклон не менее 1%). ПРИМЕЧАНИЕ: является обязательным герметизация пунктов вывода фильтрованной воды в целях избегания ее застоя. Внимание: Требуется обязательная установка гидроизоляционного слоя, во влажных местах или местах постоянного контакта с водой, для увеличения срока годности конструкции. См. рисунок .

На вышеупомянутую основу наносим слой плиточного клея Gresmanc или аналогичного ему типа гибкого Gresmanc C2TE S1, используя зубчатый шпатель с зубцами в 6-8 мм и заполняя не более 1 кв. м за один раз. (1)

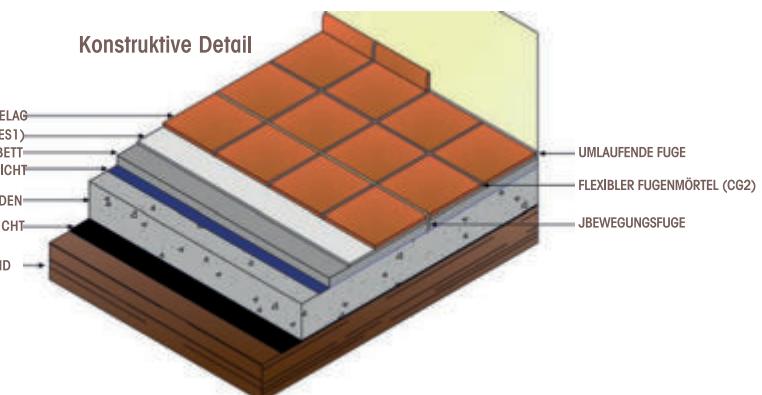
Укладываемая плитка прижимается для полного вжатия и правильного сцепления с клеем (СОБЛЮДАТЬ ОДИНАКОВУЮ ОРИЕНТАЦИЮ ЗАДНИХ БОРОЗД ПЛИТОК) (2), обязательно оставлять между плитками швы (от 6 до 10 мм), температурные швы в полу (каждые 4 м<sup>2</sup> или каждая 16 кв. м), а также периметральные и структурные швы (3).

Выложив весь пол, переходим к заполнению швов затиркой gresmanc для широких швов или аналогичной ей типа гибкой и водонепроницаемой cg2 s1, ни в коем случае не используя строительный раствор и полностью заполняя шов (4). Периметральные, структурные и температурные швы основания пола обрабатываются водонепроницаемым гибким материалом (полиуретановой шпатлевкой), абсорбирующим расширение основания пола и не допускающим появления трещин в покрытии (5).

во время работы наднастилом или лестницей, в ходяшими вконтакт в зонами садовых насаждений либо зонами, где может скапливаться вода, следует герметизовать данную зону, чтобы избежать фильтрацию воды ввиду восходящей капиллярности над покрытием настила.

Для облицовки лестницы плиткой Gresmanc, необходимо, чтобы все и каждая из составляющих её частей: проступь, подступенок и плитнус были марки Gresmanc. Это обязательное условие гарантирует полную гомогенизацию при тепловом расширения всех составных частей.

Плитку можно разрезать толстым роликовым стеклорезом или настольным плиткорезом для влажной резки, используя алмазные диски для непрерывной резки



Gres de La Mancha S.L. (Gresmanc) не несет ответственности за возможные претензии, если не были выполнены инструкции по облицовке.

*Gresmanc Group declara que: / Gresmanc Group declares that:*

**ES**

Los colores de las piezas pueden presentar ligeras diferencias respecto a los originales. Gresmanc se reserva el derecho de modificar y/o suprimir ciertos modelos expuestos en este catálogo sin previo aviso.

El contenido de este catálogo está protegido por la Ley de Propiedad Intelectual, Real Decreto Legislativo 1/1996. Cualquier reproducción del mismo, en parte o en su totalidad, sin autorización expresa puede ser sancionada conforme al Código Penal.

**EN**

The colors of the pieces may differ slightly from the original. Gresmanc reserves the right to modify and/or delete certain models listed in this catalogue.

The contents of this catalogue is protected by the Copyright Act, Royal Legislative Decree 1/1996. Any reproduction, in part or in whole without express authorization is punishable under the Penal Code.

**Gresmanc**  
G R O U P